

SF-150 LIFT

GMP-optimiert: Hygienisch, reinigungsfreundlich und korrosionsbeständig. Der SF-150-Lift ist für den intensiven täglichen Einsatz konzipiert und speziell für das Heben von Gegenständen bis zu 150 kg in der industriellen Lebensmittelproduktion ausgelegt.

Zuverlässiger Lift—
hygienisch, langlebig
und für den anspruchsvollen Einsatz in der
Lebensmittelindustrie

Lift-Konstruktion

- Komplett aus rostfreiem Stahl (AISI 304); glasperlengestrahle Oberfläche; 1,6 Ra
- Staub- und Wasserschutzklasse IP65, hygienisch - leicht zu reinigen
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste 8-Tasten-Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

STROMVERSORGUNG

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

WARTUNG

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

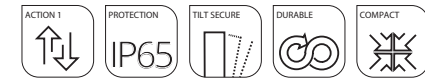
DENMARK
+45 61 70 16 15

GERMANY
+49 7044 2330858

2LIFT ApS
Nordrupvej 65

DK-4200 Slagelse
info@2lift.com

2lift.com



Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.974	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	1.000	1.480	1.850	805-3.005

Max. Last ohne Hebewerkzeug	150 kg	
IP Sicherheit	65	
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug	✓
Oberfläche	Edelstahl AISI 304 Glasperlengestrahlt	
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s	✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC	
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren	
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung	
Ladegerät	Intern - 24 V 3.5 A	
Batterien, Standard	24 V - 18 Ah	
Ladestrom	110-230 V AC	
Ladezeit	Max. 6 Stunden	
Hebevorgänge 150 kg/1m	130 pro vollständiger Ladung	
Grundfläche (LxW)	828x577 mm	
Hinterräder	ø150 mm - Zentralbremse	✓
Vorderräder	Lenkrollen ø50 mm	✓
Beinlänge*	600 mm	✓
Beinhöhe*	90 mm	✓
Beinbreite (außen)*	560 mm	✓
Beinbreite (innen) *	500 mm	✓

* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

Werkzeugmodule

AF	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen
AM	Verstellbarer Doppeldorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kerrichtung
BT	Elektrischer Kistenkipper
DG	Fassgreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer
DL	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer
DM	Doppeldorn zum Heben von Rollen
EC	Elektrischer Scherengreifer mit weichem Gummi für Fässer/Kisten mit einem Durchmesser von 300-600 mm
ERM	Elektrischer Rollenmanipulator
ERU-DF	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
ERU-DM	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
ERU-EC	Elektrische 360°-Dreheinheit mit elektrischem Scherengreifer mit weichem Gummi, für Lastendurchmesser von 300-600 mm
ERU-F	Elektrische 360°-Dreheinheit mit Gabel für alternative Kistenmaße
ERU-MP	Fassgreifer mit elektrischer Rotationseinheit und stützender Metall-Plattform; für druckempfindliche Fässer. Kann seitlich um 90° drehen.
F	Gabel zum Heben von Kisten mit festgelegter Größe; auch als Palettenheber einsetzbar
FN	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
FTS	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
M	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kerrichtung
MC	Manuelle Klemme
MP (-R/E)	Metallplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE)
MRM	Manueller Rollenmanipulator
NP	Nylonplattform
RM	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
SRU-MC	Manuelle Klemme mit manueller Rotation
VB	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerne

SF-300 LIFT

Dieser mittelgroße Mini-Lift ist mit seiner Hubkapazität von bis zu 300 kg für den ausdauernden, täglichen Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie konzipiert. Die doppelte Hubsäule bietet zusätzliche Stabilität und macht ihn ideal für Hebeaufgaben, die eine hohe Reichweite erfordern und/oder für Lasten, die weit vor den Hubsäulen positioniert sind.

Extra stabiler Lift mit großer Batteriekapazität

Bereit für die Zukunft mit eMobility?

Kann für selbstfahrenden Antrieb mit PowerDrive ausgestattet werden

BUILT TO LAST

Lift-Konstruktion

- Komplett aus rostfreiem Stahl (AISI 304); glasperlengestrahle Oberfläche; 1,6 Ra
- Staub- und Wasserschutzklasse IP65, hygienisch - leicht zu reinigen
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

Stromversorgung

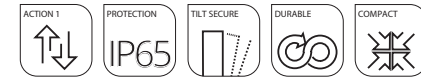
- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

Wartung

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

DENMARK
+45 61 70 16 15
GERMANY
+49 7044 2330858

2LIFT ApS
Nordrupvej 65
DK-4200 Slagelse
info@2lift.com



Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.984	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	895	1.380	1.750	696-2.896

Max. Last ohne Hebewerkzeug	300 kg	
IP Sicherheit	65	
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug	✓
Oberfläche	Edelstahl AISI 304, Glasperlengestrahlt	
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s	✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC	
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren	
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung	
Ladegerät	Intern - 24 V 3.5 A	
Batterien, Standard	24 V - 18 Ah	
Ladestrom	110-230 V AC	
Ladezeit	Max. 6 Stunden	
Hebevorgänge 300 kg/1m	130 pro vollständiger Ladung	
Grundfläche (LxW)	1252x780 mm	
Hinterräder	ø125 mm - mit Feststellbremse	✓
Vorderräder	ø80 mm Bockrollen	✓
Beinlänge*	700 mm	✓
Beinhöhe*	80 mm	✓
Beinbreite (außen)*	560 mm	✓
Beinbreite (innen) *	440 mm	✓

* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

Werkzeugmodule

AF	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen	F	Gabel zum Heben einer Kiste mit einer bestimmten Größe
AM	Verstellbarer Doppeldorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung	FN	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
DG	Kantengreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer	FTS	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
DL	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer	M	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
DM	Doppeldorn zum Heben von Rollen	MC	Manuelle Klemme
ELC	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen	MLC	Manuelle lineare Klemme
ELC-ETU	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen mit elektrischer 180°-Kippereinheit	MLC-MTU	Manuelle lineare Klemme mit manueller Kippereinheit
ELC-MTU	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer mit manueller 180°-Kippereinheit	MP/R/E	Metallplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE)
ERM	Elektrischer Rollenmanipulator	MRM	Manueller Rollenmanipulator
ERU-DF	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	MRU-MLC	Manuelle Dreheinheit mit manueller linearer Klemme
ERU-DM	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	NP	Nylonplattform
ERU-EC	Elektrische 360°-Dreheinheit mit elektrischem Scherengreifer mit weichem Gummi für Lasten mit einem Durchmesser von 300-600 mm	RM	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
ERU-F	Elektrische 360°-Dreheinheit mit Gabel für alternative Kistenmaße	VB	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerns
ERU-MLC	Manuelle lineare Klemmeinheit für Fässer mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen		
ERU-MP	Fassgreifer für druckempfindliche Fässer/ Trommeln mit stützender Metallplattform. Kann in jede Richtung um 90° drehen.		

SF-500 LIFT

Dies ist unser leistungsstärkstes Hubgerät in der SF-Serie. Entwickelt für den langjährigen täglichen Einsatz in anspruchsvollen, korrosiven Umgebungen, kann dieser Lift bis zu 500 kg heben und mit all unseren Hebewerkzeugen verwendet werden, sowohl mit einfachen, manuellen als auch mit elektrischen Werkzeugen.

Robuster Lift mit hoher Tragfähigkeit, optimiert für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Bereit für die Zukunft mit eMobility? Kann für selbstfahrenden Antrieb mit PowerDrive ausgestattet werden



Lift-Konstruktion

- Komplett aus rostfreiem Stahl (AISI 304); glasperlengestrahle Oberfläche; 1,6 Ra
- Staub- und Wasserschutzklasse IP65, hygienisch - leicht zu reinigen
- Motorabdeckung aus rostfreiem Stahl
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

Stromversorgung

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

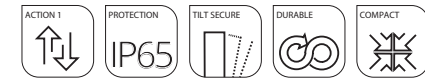
Wartung

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

DENMARK
+45 61 70 16 15

GERMANY
+49 7044 2330858

2LIFT ApS
Nordrupvej 65
DK-4200 Slagelse
info@2lift.com



Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.984	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	848	1.333	1.727	805-3.005

Max. Last ohne Hebewerkzeug	500 kg	
IP Sicherheit	65	
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug	✓
Oberfläche	Edelstahl, AISI 304 Glasperlengestrahlt	
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s	✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC	
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren	
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung	
Ladegerät	Intern - 24 V 3.5 A	
Batterien, Standard	24 V - 45 Ah	
Ladestrom	110-230 V AC	
Ladezeit	Max. 8 Stunden	
Hebevorgänge 500 kg/1m	55 pro vollständiger Ladung	
Grundfläche (LxW)	1252x780 mm	
Hinterräder	ø125 mm - mit Bremse	✓
Vorderräder	ø80 mm - Bockrollen	✓
Beinlänge*	700 mm	✓
Beinhöhe*	90 mm	✓
Beinbreite (außen)*	560 mm	✓
Beinbreite (innen) *	400 mm	✓

* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

Werkzeugmodule

AF	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen	F	Gabel zum Heben einer Kiste mit einer bestimmten Größe
AM	Verstellbarer Doppeldorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung	FN	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
DG	Kantengreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer	FTS	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
DL	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer	M	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
DM	Doppeldorn zum Heben von Rollen	MC	Manuelle Klemme
ELC	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen	MLC	Manuelle lineare Klemme
ELC-ETU	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen mit elektrischer 180°-Kippereinheit	MLC-MTU	Manuelle lineare Klemme mit manueller Kippereinheit
ELC-MTU	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer mit manueller 180°-Kippereinheit	MP/R/E	Metallplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE)
ERM	Elektrischer Rollenmanipulator	MRM	Manueller Rollenmanipulator
ERU-DF	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	MRU-MLC	Manuelle Dreheinheit mit manueller linearer Klemme
ERU-DM	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	NP	Nylonplattform
ERU-ELC	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	RM	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
ERU-F	Elektrische 360°-Dreheinheit mit Gabel für alternative Kistenmaße	VB	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerns
ERU-MLC	Manuelle lineare Klemmeinheit für Fässer mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen		
ERU-MP	Fassgreifer für druckempfindliche Fässer/ Trommeln mit stützender Metallplattform. Kann in jede Richtung um 90° drehen.		