

# SN-150 LIFT

Hebewagen aus Edelstahl mit robusten, langlebigen Komponenten. Optimal geeignet für anspruchsvolle und langfristige Anwendungen in Industriebereichen, wo Reinigung eine wichtige Rolle spielt. Alle größeren Außenkomponenten, außer den Rädern, sind aus Edelstahl (AISI 304) mit einer glasperlengestrahnten Oberfläche gefertigt.

Leicht,  
zugleich stark und  
anpassungsfähig  
für anspruchsvolle  
Arbeitsbereiche

## Lift-Konstruktion

- Hygienisch – leicht zu reinigen
- Hauptkomponenten: Edelstahl (AISI 304)
- Radaufnahme und Mastinnenteile: Aluminium/verzinkt
- Staub und Wasserschutzklasse IP31
- Glasperlengestrahnte Oberfläche (Rauheitswert 1.6 Ra)
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

## Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

## Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste 8-Tasten-Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

## Stromversorgung

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

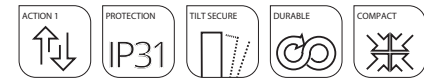
## Wartung

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

**DENMARK**  
+45 61 70 16 15

**GERMANY**  
+49 7044 233 0858

2LIFT ApS  
Nordrupvej 65  
DK-4200 Slagelse  
info@2lift.com



## Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.974	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	1.000	1.480	1.850	805-3.005

Max. Last ohne Hebewerkzeug	150 kg	
IP Sicherheit	31	
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug	✓
Oberfläche	Edelstahl AISI 304 Glasperlengestrahlt	
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s	✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC	
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren	
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung	
Ladegerät	Intern - 24 V 3.5 A	
Batterien, Standard	24 V - 18 Ah	
Ladestrom	110-230 V AC	
Ladezeit	Max. 6 Stunden	
Hebevorgänge 150 kg/1m	130 pro vollständiger Ladung	
Grundfläche (LxW)	828x577 mm	
Hinterräder	ø150 mm - Zentralbremse	✓
Vorderräder	Lenkrollen ø50 mm	✓
Beinlänge*	600 mm	✓
Beinhöhe*	90 mm	✓
Beinbreite (außen)*	560 mm	✓
Beinbreite (innen) *	500 mm	✓

\* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

## Werkzeugmodule

<b>AF</b>	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen
<b>AM</b>	Verstellbarer Doppeldorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
<b>BT</b>	Elektrischer Kistenkipper
<b>DG</b>	Fassgreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer
<b>DL</b>	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer
<b>DM</b>	Doppeldorn zum Heben von Rollen
<b>EC</b>	Elektrischer Scherengreifer mit weichem Gummi für Fässer/Kisten mit einem Durchmesser von 300-600 mm
<b>ERM</b>	Elektrischer Rollenmanipulator
<b>ERU-DF</b>	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
<b>ERU-DM</b>	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
<b>ERU-EC</b>	Elektrische 360°-Drehheit mit elektrischem Scherengreifer mit weichem Gummi, für Lastendurchmesser von 300-600 mm
<b>ERU-F</b>	Elektrische 360°-Drehheit mit Gabel für alternative Kistenmaße
<b>ERU-MP</b>	Fassgreifer mit elektrischer Rotationseinheit und stützender Metall-Plattform; für druckempfindliche Fässer. Kann seitlich um 90° drehen.
<b>F</b>	Gabel zum Heben von Kisten mit festgelegter Größe; auch als Palettenheber einsetzbar
<b>FN</b>	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
<b>FTS</b>	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
<b>M</b>	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
<b>MC</b>	Manuelle Klemme
<b>MP (-R/E)</b>	Metallplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE)
<b>MRM</b>	Manueller Rollenmanipulator
<b>NP</b>	Nylonplattform
<b>RM</b>	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
<b>SRU-MC</b>	Manuelle Klemme mit manueller Rotation
<b>VB</b>	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerne

# SN-300 LIFT

Hebewagen aus Edelstahl mit robusten, langlebigen Komponenten. Optimal geeignet für anspruchsvolle und langfristige Anwendungen in Industriebereichen, wo Reinigung eine wichtige Rolle spielt. Alle größeren Außenkomponenten, außer den Rädern, sind aus Edelstahl (AISI 304) mit einer glasperlengestrahnten Oberfläche gefertigt.

Leicht, zugleich stark und anpassungsfähig für anspruchsvolle Arbeitsbereiche

## Lift-Konstruktion

- Hygienisch – leicht zu reinigen
- Hauptkomponenten: Edelstahl (AISI 304)
- Radaufnahme und Mastinnenteile: Aluminium/verzinkt
- Staub und Wasserschutzklasse IP31
- Glasperlengestrahle Oberfläche (Rauheitswert 1.6 Ra)
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

## Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

## Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

## Stromversorgung

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

## Wartung

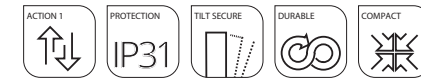
- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

**DENMARK**  
+45 61 70 16 15

**GERMANY**  
+49 7044 2330858

2LIFT ApS  
Nordrupvej 65  
DK-4200 Slagelse  
info@2lift.com

2lift.com



## Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.499	1.984	2.360	1.310-3.500
Hublänge mm	895	1.380	1.750	696-2.896

Max. Last ohne Hebewerkzeug	300 kg	
IP Sicherheit	31	
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug	✓
Oberfläche	Edelstahl AISI 304 Glasperlengestrahlt	
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s	✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC	
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren	
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung	
Ladegerät	Intern - 24 V 3.5 A	
Batterien, Standard	24 V - 18 Ah	
Ladestrom	110-230 V AC	
Ladezeit	Max. 6 Stunden	
Hebevorgänge 300 kg/1m	130 pro vollständiger Ladung	
Grundfläche (LxW)	828x577 mm	
Hinterräder	ø125 mm - Feststellbremse	✓
Vorderräder	ø80 mm - Bockrollen	✓
Beinlänge*	700 mm	✓
Beinhöhe*	80 mm	✓
Beinbreite (außen)*	560 mm	✓
Beinbreite (innen) *	440 mm	✓

\* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

## Werkzeugmodule

<b>AF</b>	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen	<b>ERU-MP</b>	Fassgreifer für druckempfindliche Fässer/Trommeln mit stützender Metallplattform. Kann in jede Richtung um 90° drehen.
<b>AM</b>	Verstellbarer Doppeldorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung	<b>F</b>	Gabel zum Heben einer Kiste mit einer bestimmten Größe
<b>DG</b>	Kantengreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer	<b>FN</b>	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
<b>DL</b>	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer	<b>FTS</b>	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
<b>DM</b>	Doppeldorn zum Heben von Rollen	<b>M</b>	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
<b>ELC</b>	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen	<b>MC</b>	Manuelle Klemme
<b>ELC-ETU</b>	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen mit elektrischer 180°-Kippereinheit	<b>MLC</b>	Manuelle lineare Klemme
<b>ELC-MTU</b>	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer mit manueller 180°-Kippereinheit	<b>MLC-MTU</b>	Manuelle lineare Klemme mit manueller Kippereinheit
<b>ERM</b>	Elektrischer Rollenmanipulator	<b>MP/R/E</b>	Metalplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE)
<b>ERU-DF</b>	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	<b>MRM</b>	Manueller Rollenmanipulator
<b>ERU-DM</b>	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	<b>MRU-MLC</b>	Manuelle Dreh Einheit mit manueller linearer Klemme
<b>ERU-EC</b>	Elektrische 360°-Dreh Einheit mit elektrischem Scherengreifer mit weichem Gummi für Lasten mit einem Durchmesser von 300-600 mm	<b>NP</b>	Nylonplattform
<b>ERU-ELC</b>	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	<b>RM</b>	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
<b>ERU-F</b>	Elektrische 360°-Dreh Einheit mit Gabel für alternative Kistenmaße	<b>VB</b>	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerns
<b>ERU-MLC</b>	Manuelle lineare Klemmeinheit für Fässer mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen		

# SN-500 LIFT

Hebewagen aus Edelstahl mit robusten, langlebigen Komponenten. Optimal geeignet für anspruchsvolle und langfristige Anwendungen in Industriebereichen, wo Reinigung eine wichtige Rolle spielt. Alle größeren Außenkomponenten, außer den Rädern, sind aus Edelstahl (AISI 304) mit einer glasperlengestrahnten Oberfläche gefertigt.

leicht, zugleich stark und anpassungsfähig für anspruchsvolle Arbeitsbereiche

## Lift-Konstruktion

- Hygienisch – leicht zu reinigen
- Hauptkomponenten: Edelstahl (AISI 304)
- Radaufnahme und Mastinnenteile: Aluminium/verzinkt
- Staub und Wasserschutzklasse IP31
- Glasperlengestrahnte Oberfläche (Rauheitswert 1.6 Ra)
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

## Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

## Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

## Stromversorgung

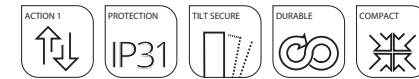
- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

## Wartung

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

**DENMARK**  
+45 61 70 16 15  
**GERMANY**  
+49 7044 2330858

2LIFT ApS  
Nordrupvej 65  
DK-4200 Slagelse  
info@2lift.com



## Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.984	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	848	1.333	1.727	805-3.005

Max. Last ohne Hebewerkzeug	500 kg	
IP Sicherheit	31	
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug	✓
Oberfläche	Edelstahl AISI 304 Glasperlengestrahlt	
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s	✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC	
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren	
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung	
Ladegerät	Intern - 24 V 3.5 A	
Batterien, Standard	24 V - 45 Ah	
Ladestrom	110-230 V AC	
Ladezeit	Max. 8 Stunden	
Hebevorgänge 500 kg/1m	55 pro vollständiger Ladung	
Grundfläche (LxW)	1252x780 mm	
Hinterräder	ø125 mm - Feststellbremse	✓
Vorderräder	ø80 mm Bockrollen	✓
Beinlänge*	700 mm	✓
Beinhöhe*	90 mm	✓
Beinbreite (außen)*	560 mm	✓
Beinbreite (innen) *	400 mm	✓

\* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

## Werkzeugmodule

<b>AF</b>	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen	<b>F</b>	Gabel zum Heben einer Kiste mit einer bestimmten Größe
<b>AM</b>	Verstellbarer Doppeldorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung	<b>FN</b>	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
<b>DG</b>	Kantengreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer	<b>FTS</b>	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
<b>DL</b>	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer	<b>M</b>	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
<b>DM</b>	Doppeldorn zum Heben von Rollen	<b>MC</b>	Manuelle Klemme
<b>ELC</b>	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen	<b>MLC</b>	Manuelle lineare Klemme
<b>ELC-ETU</b>	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen mit elektrischer 180°-Kippereinheit	<b>MLC-MTU</b>	Manuelle lineare Klemme mit manueller Kippereinheit
<b>ELC-MTU</b>	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer mit manueller 180°-Kippereinheit	<b>MP/R/E</b>	Metallplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE)
<b>ERM</b>	Elektrischer Rollenmanipulator	<b>MRM</b>	Manueller Rollenmanipulator
<b>ERU-DF</b>	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	<b>MRU-MLC</b>	Manuelle Dreheinheit mit manueller linearer Klemme
<b>ERU-DM</b>	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	<b>NP</b>	Nylonplattform
<b>ERU-ELC</b>	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer mit elektrischer 180°-Drehung in beiden Richtungen	<b>RM</b>	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
<b>ERU-F</b>	Elektrische 360°-Dreheinheit mit Gabel für alternative Kistenmaße	<b>VB</b>	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerns
<b>ERU-MLC</b>	Manuelle lineare Klemmeinheit für Fässer mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen		
<b>ERU-MP</b>	Fassgreifer für druckempfindliche Fässer/ Trommeln mit stützender Metallplattform. Kann in jede Richtung um 90° drehen.		