



RTC-Adapter
Verschiedene Hebewerkzeuge für denselben Minilifter mit schnellem Werkzeugwechsel.



"Einfache, vielseitige Lösungen für die Handhabung von **Kisten, Paletten, Rollen** usw."



Gabeln

Robuste, anpassbare Gabeln, die entwickelt wurden, um die Handhabung verschiedener Lasten zu optimieren. Die für Hochhubwagen geeigneten Gabeln können auf spezifische Bedürfnisse zugeschnitten werden, unabhängig davon, ob es sich um Kisten, Paletten oder spezialisierte Elemente handelt.

Sehen Sie sich auch unsere **Gabeln mit Neigunterstützung (FTS)** an, um **Kisten mit Griffkante zu greifen**, und unsere **Gabeln mit Kerben (FN)** zum **Handling von Rollen mit Achsen**.

Die Gabel (F) ist einfach und vielseitig. Wenn sie auf unseren Hochhubwagen montiert wird, wird sie typischerweise zur Handhabung von Kisten oder Paletten verwendet, kann aber auch für eine Vielzahl anderer Lasten eingesetzt werden. Die Gabel kann mit einem Stopper ausgestattet werden, der sicherstellt, dass die Last während des Transports an Ort und Stelle bleibt.

Die Gabel ist vollständig anpassbar: Die Abmessungen können auf verschiedene Lastgrößen abgestimmt werden, und es können verschiedene Elemente hinzugefügt werden, um die Last zu sichern.

Bei Bedarf an weiterer Anpassung bieten wir unsere verstellbare Gabel (AF) an. Die verstellbare Gabel ermöglicht eine einfache Einstellung des Abstands zwischen den Zinken – ideal, wenn beispielsweise Kisten unterschiedlicher Größe gehoben werden sollen.

Ebenfalls sehen Sie unsere Gabeln mit Neigunterstütze (FTS), die konstruiert wurden, um schwere Metall- oder Kunststoffkisten mit Griffkante sicher zu greifen und zu verhindern, dass sie beim Heben und Transport umkippen. Für das Halten von Achsen, die durch Rollenkerne laufen, ist unsere Gabel mit Kerben (FN) speziell konzipiert.

Eigenschaften

- Leicht anpassbar. Abmessungen können bei Bedarf geändert werden.
- Robuste Konstruktionen für die industrielle Verwendung. Vollständige Edelstahlkonstruktionen, die langlebig sind und in anspruchsvollen Industrieumgebungen eingesetzt werden können.
- Hygienische Varianten für den Einsatz in Reinräumen und der Lebensmittelindustrie.



Technische Daten

Kategorie	Werkzeug	
Handling-Anforderung	Heben von Gegenständen über 15 kg	
Steuerung	Manuel	
RTC-Adapter	Möglich	
Material	Edelstahl	
IP-Schutzart	65	
Maximale Hebekapazität Begrenzt entsprechend der spezifischen Lastart und des Gewichts, für das der Lifter ausgelegt ist.	150 Linien	130 kg
	300 Linien	250 kg
	500 Linien	450 kg
Kompatible Hebewerkzeuge	Elektrische Rotationseinheit (ERU)	
	Elektrische Nivellierungseinheit (ELU)	
	Seitliche Verstellbarkeit (LAU)	

MASSGESCHNEIDERT Alle Gabeln können auf spezifische Längenbedürfnisse zwischen 200 und 1500 mm angepasst werden.

Gabel (F)	150 Linien	300/500 Linien
Lifter-Kompatibilität	Alle	Alle
Optionen	Stopp, um die Last zu sichern	
Gabel-Länge	600 mm	800 mm
Gabel äußere Breite	580 mm	720 mm
Gabel innere Breite	500 mm	600 mm
Gabelarmbreite	40 mm	60 mm
Gabelarmhöhe	60 mm	60 mm
Gewicht	11 kg	25 kg
Dimensionen	L	860 mm
	B	720 mm
	H	560 mm

Verstellbare Gabel (AF)	150 Linien	300/500 Linien
Lifter-Kompatibilität	Alle	Alle
Optionen	Stopp, um die Last zu sichern	
Gabel-Länge	600 mm	800 mm
Gabel innere Breite min.	130 mm	95 mm
Gabel innere Breite max.	600 mm	1000 mm
Gabelarmbreite	40 mm	60 mm
Gabelarmhöhe	60 mm	60 mm
Gewicht	25 kg	29 kg
Dimensionen	L	850 mm
	B	1248 mm
	H	544 mm

