



RTC-Adapter

Verschiedene Hebewerkzeuge für denselben Minilift mit schnellem Werkzeugwechsel.



„Robustes und flexibles Hebewerkzeug für Rollenhandling“



Dorne

Ein robustes, flexibles Hebewerkzeug für Rollen und Walzen, das einfach anpassbar ist. Alle Dorne sind aus rostfreiem Material gefertigt und für industrielle Umgebungen konzipiert. Funktionen wie schützende Enden und Bremsen bieten Sicherheit und Stabilität beim Heben und Transport.

Der (M)-Dorn ist für das Heben von Rollen und Walzen durch deren Kern gebaut. Er kann jedoch auch andere Lastarten bewältigen. Durchmesser und Länge des Dorn sind an verschiedene Rollenkerndurchmesser anpassbar. Der Standarddurchmesser beträgt 50 mm. Zur Schutz der Maschinenteile beim Aufnehmen und Absetzen von Rollen oder anderen Lasten ist das Ende des Dorn mit einem schützenden Kunststoffdeckel versehen.

Die verstellbare Version (AM) ist nützlich, wenn das Absetzen oder Aufnehmen in der Nähe einer Wand erfolgen soll.

Der Rollendorn (RM) erfüllt im Wesentlichen die gleichen Funktionen wie der normale Dorn; die zusätzlichen Rollen erleichtern das Be- und Entladen.

Eine Bremse sorgt dafür, dass die Last bei Heben und Transport an Ort und Stelle bleibt.

Der Rollendorn wird typischerweise für Rollen und Walzen verwendet, funktioniert aber auch gut mit anderen Lasten, bei denen das Heben über einen zylindrischen Kern erfolgt.

Eigenschaften

- Einfach anpassbar. Größen können je nach Bedarf geändert werden.
- Robuste Konstruktionen für den industriellen Gebrauch. Die komplett rostfreien Stahlkonstruktionen sind langlebig und für anspruchsvolle industrielle Umgebungen ausgelegt.
- Erhältlich in hygienischen Ausführungen für Reineräume und die Lebensmittelindustrie.



Technische Daten

| | | |
|---|--|--------|
| Kategorie | Werkzeug | |
| Handhabungsbedarf | Für Rollen, die mit horizontaler Kernaufnahme gesammelt werden | |
| Treibmittel | Handbuch | |
| Mindest-Kerndicke | 60 mm | |
| RTC-Adapter | Möglich | |
| Material | Edelstahl | |
| IP Schütz | 65 | |
| Maximale Hubkapazität Begrenzung entsprechend der jeweiligen Lastart und des Gewichts, für die der Gabelstapler ausgelegt ist. | 150 Linien | 130 kg |
| | 300 Linien | 250 kg |
| | 500 Linien | 450 kg |
| Compatible Lifting Tools | Elektrische Nivelliereinheit (ELU) | |
| | Lateral justierseheneinheit (LAU) | |

MASSGESCHNEIDERT Alle Dorn können an spezifische Längenbedürfnisse zwischen 200 mm und 1500 mm angepasst werden.

| Dorn (M) | 150 Linien | 300/500 Linien |
|---------------------|------------|----------------|
| Lift-Kompatibilität | Alle | Alle |
| Mindest-Kerndicke | 50 mm | 50 mm |
| Gewicht kg | 3,5 | 11 |
| Dornlänge | 500 mm | 600 mm |
| Dimensionen | L | 440 mm |
| | B | 60 mm |
| | H | 430 mm |

| Verstellbar Dorn (AM) | 150 Linien | 300/500 Linien |
|-----------------------|------------------------|----------------|
| Lift-Kompatibilität | Alle außer der B-Linie | |
| Mindest-Kerndicke | 50 mm | 50 mm |
| Gewicht kg | 9,5 | 18 |
| Dornlänge | 500 mm | 600 mm |
| Seitliche Bewegung | 500 mm | 800 mm |
| Dimensionen | L | 440 mm |
| | B | 680 mm |
| | H | 470 mm |

| Rullen-Dorn (RM) | 150 Linien | 300/500 Linien |
|-----------------------|------------------------|----------------|
| Lift kompatibel | Alle außer der B-Linie | |
| Minimum kernediameter | 70 mm | 70 mm |
| Gewicht kg | 7 | 12 |
| Dornlänge | 500 mm | 800 mm |
| Dimensionen | L | 620 mm |
| | B | 80 mm |
| | H | 300 mm |

