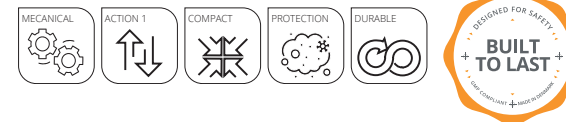


View in action



"Geeignet für  
schnelles Umladen  
zwischen verschie-  
denen Umgebungen"

ADM



## Technische Daten

Kategorie	Werkzeug	
Handling-Anforderung	Für Walzen, die horizontal mit Kern gesammelt werden. Zylinderförmige Gegenstände von stehender Position bis zum Dorn	
Steuerung	Manuell	
Dorn Standarddurchmesser	50 mm	
RTC-Adapter	Möglich	
Material	Edelstahl	
IP-Schutzart	65	
Gewicht (kg)	26	
Maximale Hebekapazität	150 Linien	130 kg
	300 Linien	250 kg
	500 Linien	450 kg
Alle Dorne können an spezifische Bedürfnisse angepasst werden. Begrenzt entsprechend der spezifischen Lastart und des Gewichts, für das der Lifter ausgelegt ist.		

# Doppel-Dorn

Der Doppel-Dorn (DM) eignet sich ideal für die Handhabung stehender zylindrischer Objekte wie Rollen, Spulen und Behälter, die z. B. vom Lager auf einen Dorn umgesetzt werden. In Kombination mit der Manipulationseinheit ERU können Behälter zudem entleert werden.

### Robuste Konstruktion

Die runde Geometrie der beiden Dorne verhindert Beschädigungen an der Oberfläche der Last.

Beim Handling von Rollen und Spulen bleibt der Kern während des Hebens frei, sodass die Rolle oder Spule leicht beispielsweise einen Maschinendorn platziert werden kann.

Wie bei den meisten unserer Hebewerkzeuge können die Maße des Doppel-Dorns leicht an spezifische Bedürfnisse angepasst werden.

Wird der DM mit der Manipulator-Einheit ERU kombiniert, können Lasten sowohl gegriffen als auch rotiert werden. Dies ermöglicht das Entleeren von Behältern (typischerweise Fässer).

Das Doppel-Dorn-Werkzeug ist auch in einer Hygieneversion erhältlich, geeignet für Reinräume oder die Lebensmittelindustrie.

### Eigenschaften

Für den Industrieinsatz in anspruchsvollen Umgebungen ausgelegt

Hygieneversion für Lebensmittel- und Reinraum-Anwendungen

Manuell betriebene Greiffunktion

Kann mit der Elektrischen Rotationseinheit für den Umgang mit Tanks und Behältern kombiniert werden

Kann auf jeden 2Lift mit geeigneter Tragfähigkeit montiert werden

<b>DM - Doppel-Dorn</b>	150 Linien	300/500 Linien
Lifter-Kompatibilität	Alle	Alle
Gewicht (kg)	4,2	26
Mandrel length	400 mm	500 mm
Mandrel distance	300 mm	400 mm
Dimensionen	L	440 mm
	B	380 mm
	H	430 mm
<b>Kompatible Hebewerkzeuge</b>	ERU	Elektrische Rotationseinheit
	ELU	Elektrische Nivellierungseinheit
	LAU	Seitliche Verstellbarkeit

<b>ADM - Verstellbar DM</b>	150 Linien	300/500 Linien
Lifter-Kompatibilität	Alle außer Linie B	
Gewicht (kg)	28	36
Dorn länge	500 mm	500 mm
Dorn min. Abstand	233 mm	233 mm
Dorn max. Abstand	600 mm	600 mm
Dimensionen	L	480 mm
	B	715 mm
	H	525 mm
<b>Kompatible Hebewerkzeuge</b>	ERU	Elektrische Rotationseinheit
	ELU	Elektrische Nivellierungseinheit
	LAU	Seitliche Verstellbarkeit

