



RTC-Adapter
Verschiedene Hebewerkzeuge für denselben Minilift mit schnellem Werkzeugwechsel.

"Gabel-Lösungen für effiziente Handhabung mit hoher Sicherheit und optimaler Flexibilität"



Gabel-Lösungen

Unsere flexiblen Gabel-Lösungen gewährleisten eine effiziente und sichere Handhabung von sowohl Kisten als auch Rollen. Die Gabel mit Neigeunterstützung (FTS) ist ideal für stabile Hebungen von Kisten mit Kante, während die Gabel mit Kerbe (FN) das einfache Handling und Heben von Rollen und Achsen ermöglicht.

Sehen Sie sich auch unsere **verstellbare Gabel (AF)** an, die noch größere Anpassungsmöglichkeiten für verschiedene Dimensionen bietet.

Die Gabel mit Neigeunterstützung (FTS) ist ideal für die Handhabung von Kisten mit Kante. Sie greift unter die Kante der Kiste und sorgt gleichzeitig dafür, dass die Last während des Hebens und Transports nicht kippt. Perfekt für schwere und empfindliche Materialien, bei denen Stabilität entscheidend ist.

Die Gabel mit Kerbe (FN) ist das perfekte Werkzeug zum Heben von Rollen mit Achsen. Zwei Kerben an der Vorderseite der Gabel erleichtern das Aufnehmen und Handhaben von Achsen und ermöglichen ein einfaches und sicheres Heben von Rollen. Eine Kunststoffeinlage schützt die Achse vor Abnutzung, und die Dimensionen können genau an Ihre Rollen Größen angepasst werden.

Nach dem Heben kann die Rolle einfach in der Halterung der Maschine platziert werden, bereit zur Nutzung – eine schnelle, einfache und sichere Lösung, die die Produktivität erhöht.

Sehen Sie sich auch unsere verstellbare Gabel (AF) an, die es einfach macht, den Abstand zwischen den Zähnen zu verstellen. Dies ist eine gute Lösung, wenn z. B. Kisten unterschiedlicher Dimensionen gehoben werden müssen.

Eigenschaften

- Einfach anzupassen. Dimensionen können nach Bedarf geändert werden.
- Robuste Konstruktionen für industrielle Anwendungen. Die komplett rostfreien Stahlkonstruktionen sind für die Langlebigkeit und Nutzung in anspruchsvollen industriellen Umgebungen ausgelegt.
- Erhältlich in hygienischen Ausführungen für den Einsatz in Reinräumen und in der Lebensmittelindustrie.



Technische Daten

Kategorie	Werkzeug	
Handling-Anforderung	Heben von Gegenständen über 15 kg	
Steuerung	Manuell	
RTC-Adapter	Möglich	
Material	Edelstahl	
IP-Schutzart	65	
Maximale Hebekapazität <small>Begrenzt entsprechend der spezifischen Lastart und des Gewichts, für das der Lifter ausgelegt ist.</small>	150 Linien	130 kg
	300 Linien	250 kg
	500 Linien	450 kg
Kompatible Hebewerkzeuge	Elektrische Nivellierungseinheit (ELU)	
	Vertikale Justiereinheit (VAU)	
	Seitliche Verstellbarkeit (LAU)	
	Svingeinheit (SU)	

MASSGESCHNEIDERT Alle Gabeln können auf spezifische Längenbedürfnisse zwischen 200 und 1500 mm angepasst werden.

Gabel mit Neigeunterstützung (FTS)		150 Linien	300/500 Linien
Lifter-Kompatibilität		Alle	Alle
Gabel-Länge		600 mm	800 mm
Gabel-Breite		676 mm	776 mm
Gabel-Höhe		105 mm	105 mm
Gabelarme Abstand		500 mm	600 mm
Gewicht		17 kg	19 kg
Dimensionen	L	660 mm	860 mm
	B	676 mm	776 mm
	H	300 mm	400 mm

Gabel mit Kerbe (FN)		150 Linien	300/500 Linien
Lifter-Kompatibilität		Alle	Alle
Kærv diameter			60 mm
Gabel-Länge		600 mm	800 mm
Gabel-Breite		580 mm	720 mm
Gabel-Höhe		60 mm	60 mm
Gabelarme Abstand		500 mm	600 mm
Gewicht		3,5 kg	11 kg
Dimensionen	L	660 mm	860 mm
	B	580 mm	720 mm
	H	300 mm	400 mm

